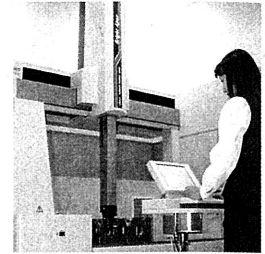
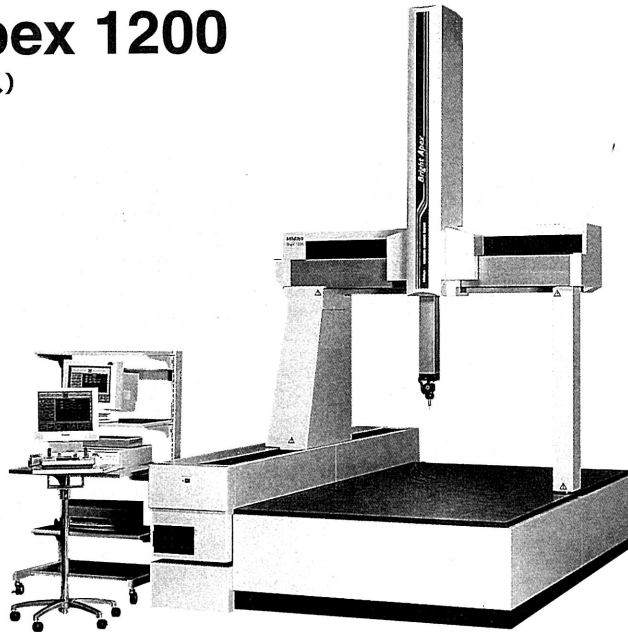




マイクロコード (CNC三次元測定機)

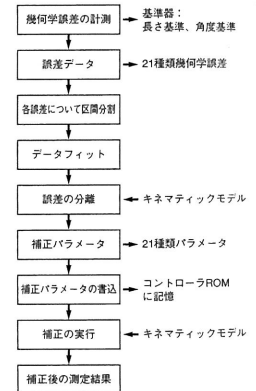
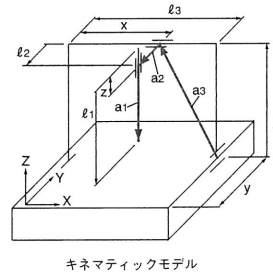
BrightApex 1200

(ブライト エイペックス)



- 本シリーズは、従来機以上の性能を達成し価格を1/3～1/2に抑えたベストセラー機です。
- 位置・速度・電流のすべての制御ループをデジタル信号で処理するオールデジタルサーボシステムを採用し高水準の制御を実現しています。
- 自社開発の専用LSIによって従来の制御システムと比較して部品点数で約70%、基板面積で80%という大幅なダウンサイジングを実現しました。これによって制御装置の小形化による省スペース化、コストダウンを実現しました。
- 本機ではソフトウェアとの協調による空間精度補正技術を導入することで幾何学誤差の低減を図り、コストと精度のバランスを保つことを可能にしました。
- オプションとして温度補正機能 (FALCIOシリーズと同等)、オートレベリング空気圧式除振台等をご用意しています。

空間精度補正概略



空間精度補正の手順

仕様

| 項目 | 機種 | BrightApex1212 | BrightApex1220 | BrightApex1230 |
|--------------|------------------|----------------|-----------------------------------|----------------|
| 測定範囲 | X | | 1205mm | |
| | Y | 1205mm | 2005mm | 3005mm |
| | Z | | 1005 | |
| 指示誤差 | E (TP200/TP2-5W) | | (4.9+5L/1000) μm | |
| プロービング誤差 | R (TP200) | | 5.0 μm | |
| | R (TP2-5W) | | 5.2 μm | |
| 最小表示量 | | | 0.0005mm | |
| 最大駆動速度 | | | 500mm/s | |
| 最大駆動加速度 | | | 0.17G | |
| 測定テーブル | 材質 | | はんれい岩 | |
| | 大きさ(載物面) | 1408×2180mm | 1408×2980mm | 1408×3980mm |
| 測定物 | 最大高さ | | 1115mm | |
| | 最大質量 | | 2000kg | |
| 機械の大きさ | W | | 2300mm | |
| | D | 2430mm | 3230mm | 4330mm |
| | H | | 3585mm | |
| 機械の質量(除振台含む) | | 4068kg | 5388kg | 9188kg |
| 空気使用条件 | 使用空気圧 | | 0.4MPa | |
| | 空気消費量 | | 標準状態において100L/min(空気源としては150L/min) | |
| 精度保証温度環境 | 温度範囲 | | 16～26℃ | |
| | 温度変化 | 1時間当たり | | 2.0K |
| | | 24時間当たり | | 5.0K |
| | 温度勾配 | 高さ | | 1.0K/m |
| 水平 | | | 1.0K/m | |